接着、肉盛、表面コーティング

- ＧＭ－８３００：肉盛、耐熱２４０℃[4]
  - 自動車
    - マフラー
      - 穴埋め
      - ひび割れ
    - エンジン
      - ひび割れ
    - ラジエーター
      - ひび割れ
  - オートバイ
    - マフラー
      - ひび割れ
    - エンジンケース
      - ひび割れ
  - 金型
    - インジェクション
      - パーティング面補修
    - ブロー
      - パーティング面補修
    - コールドプレス
    - レジンインジェクション
    - 真空成形
      - パーティング面補修
    - 圧空成形
      - パーティング面補修
    - マッチプレート
- ＧＭ－５５２０：接着、低温－４０℃[3]
  - アルミ同士接着
  - アルミと鐡
  - アルミと銅
- スーパーポリクロス[1]
  - http://altechno.com/
- ＧＭ－１５０８：表面コーティング[2]
  - 木、丸太
    - 木製テラス
      - 含浸防水
      - 腐り止め
      - 水分と反応硬化
      - 苔止め
    - ログハウス
      - 腐り止め
      - 含浸防水
      - 表面コーティング
      - 苔止め
    - 木製家具
      - 汚れ防止
  - スキー板
    - 剥がれ
    - 補強
  - 金属
    - トタン屋根
      - 含浸サビ止め
      - 含浸防水
    - 工業製品
      - 含浸サビ止め
      - 保護コーティング
    - 鉄筋
      - 含浸サビ止め
      - 表面コーティング
  - ＦＲＰ製
    - 不飽和ポリエステル製
      - モーターボート、ジェットスキー、漁船、カヌー
        - 割れ、穴、ササグレ
        - 経年変化
          - 収縮
      - FRPタンク
        - 割れ、穴、ササグレ
        - 経年変化
          - 収縮
        - 剥離
      - 子供用遊具
        - 割れ、穴、ササグレ
        - 経年変化
          - 収縮
      - FRP製ベンチ、テーブル
        - 経年変化
          - 収縮
      - ポンツー
        - 割れ、穴、ササグレ
        - 風化、経年変化
    - カーボン製
      - ひび
      - 剥離
    - 金属メッシュ
      - 金属繊維入りガラス
  - コンクリート
    - 外壁含浸防水
      - 苔止め
    - フロアー含浸防水
      - フロアーホコリ止め

Notes

1) スーパーポリクロス

ポリエステル繊維クロス。

2) ＧＭ－１５０８：表面コーティング

使用上の注意：　最小メモリ１ｇｍ量り等で主剤、硬化剤を計量。

※詳細は取扱説明書。

3) ＧＭ－５５２０：接着、低温－４０℃

使用温度：－４０℃～１２０℃

最適硬化条件：常温硬化（２３℃）後、６０℃２～３時間加温（詳細は取扱説明書）

4) ＧＭ－８３００：肉盛、耐熱２４０℃

使用温度：ー３０℃～２４０℃

最適硬化条件：常温硬化(２３℃）後８０～１００℃４時間　（詳細は取扱説明書）